

شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /

صفحه: ۱ از ۱

شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA																	شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : برشکاری بوسیله دستگاه هوا برش دستی			نام تامین کننده : واحد HSE			نام پروژه :					نام بلوک :									
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	شدت	احتمال	کنترل های جاری	بررسی کشف	P N	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی								
												مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام			
۱	برشکاری با هوا و گاز	انفجار	مرگ	افتادن کپسولهای مهار نشده	*	۴	۲	استفاده از چهارچرخ دستی	۱	۸	نصب مهار از دو ناحیه و بازرسی های ادواری	HSE	نیروی فنی									
				آغشته شدن شیر کپسول اکسیژن به روغن	*	۴	۴	ندارد	۱	۱۶	آموزش و عدم استفاده از دستکش	HSE										
		سوختگی	آسیب چشم جراحات	پرتاب گدازه	*	۲	۲	ندارد	۱	۴	استفاده از لوازم PPE (دستکش چرمی ساق بلند و عینک یا نقاب)	HSE										
		انفجار	مرگ	برگشت شعله		۴	۴	استفاده از نفرات ماهر	۲	۳۲	آموزش و استفاده از نفرات ماهر	HSE										
۲	حمل و نقل	واژگونی	کوفتگی شکستگی	افتادن کپسولهای مهار نشده	*	۲	۲	استفاده از چهارچرخ دستی	۱	۴	نصب مهار از دو ناحیه و بازرسی های ادواری	HSE	نیروی فنی									
۳	نصب مانومتر	پرتاب شیر	جراحات	خرابی رزوه سر شیر کپسولهای هوا		۳	۲	ندارد	۲	۱۲	تست در زمان تحویل گرفتن	انباردار										

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

کد فرم:

