



شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ : / /

صفحه : ۱ از ۶

شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA														شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : داربست بندی				نام تامین کننده : واحد		نام پروژه :				نام بلوک :							
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	تجهیزات	کنترل های جاری	نوع کشف	RPN	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی						
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام	
۱	حمل و انتقال لوله های داربست	سقوط بار	مرگ جراحات شدید آسیب به سیستم اجرا شده	عدم استفاده از جرثقیل ادوات حمل بارغیر استاندارد	*	۱۰	۶	۵	۳۰۰	به کارگیری تجهیزات استاندارد به کارگیری ریگر رعایت دستورالعمل ها	سرپرست انبار مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع به کار							
		بار سنگین فشار بدنی	آسیب های اسکلتی عضلانی	بلند کردن بار بیش از حداستاندارد روش ناصحیح حمل بار	*	۵	۹	۵	۲۲۵	جایگزینی ماشین و انسان افزایش نیرو کم کردن وزن بار	نفرات انبارش	قبل از شروع به کار							
۲	بستن لوله های ابتدائی	سقوط بار	مرگ جراحات شدید	سهل انگاری و بی احتیاطی	-	۶	۷	۴	۱۶۸	تخلیه نفرات از منطقه کار عدم سهل انگاری	مسئول داربست بندی	بعد از کار							

نام و امضاء تهیه کننده : بهزاد نجف زاده زنوز

سمت : کارشناس HSE

نام و امضاء تایید کننده :

سمت :

کد فرم :



شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /
صفحه: ۲ از ۶
شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA																	شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : داربست بندی						نام تامین کننده :			نام پروژه :			نام بلوک :								
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	میزان ریسک	کنترل های جاری	اولویت	RPN	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی									
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدامات				
۳	بستن داربست	سقوط نفرات	مرگ جراحات شدید	عدم استفاده از ابزار آلات ایمنی کار در ارتفاع	*	۱۰	۵	به کارگیری پرسنل با تجربه نظارت دائم	۵	۲۵۰	تهیه تجهیزات ایمنی کار در ارتفاع اخذ تعهد از پرسنل جهت رعایت اصول ایمنی	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع									
				بی احتیاطی اعتماد به نفس کاذب	-	۱۰	۷	آموزش اخذ تعهد استفاده از تجهیزات بدون نقص نظارت دائم تنبیه و تشویق	۶	۴۲۰	عدم به کارگیری پیمانکار مغرور تنبیه ، برخورد با رفتار نا ایمن پرسنل	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع کار									
				راه رفتن روی لوله داربست لیز بودن ، نامناسب بودن لوله های داربست	-	۱۰	۵	آموزش و تعهد استفاده از تجهیزات بدون نقص نظارت دائم تنبیه و تشویق	۵	۲۵۰	به کارگیری نیروی متعهد به ایمنی چک نمودن روزانه در حین انجام کار تجهیزات کاری	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	بعد از شروع									

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

کد فرم:



شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /
صفحه: ۳ از ۶
شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA														شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : داربست بندی			نام تامین کننده :		نام پروژه :		نام بلوک :										
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	میزان ریسک قبل از کنترل	کنترل های جاری	میزان ریسک بعد از کنترل	RPN	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی						
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام	
۴	بستن داربست	سقوط بست داربست	مرگ جراحات شدید	سهل انگاری بی احتیاطی	-	۱۰	۸	۴	۳۲۰	به کارگیری نیروی متعهد به ایمنی تخلیه و محصور نمودن منطقه زیر دستی	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع به کار							
		سقوط آچار و سایر تجهیزات	مرگ جراحات شدید	سهل انگاری بی احتیاطی	-	۱۰	۸	۴	۳۲۰	به کارگیری نیروی متعهد به ایمنی تخلیه و محصور نمودن منطقه زیر دستی	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع به کار							

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تایید کننده:

سمت:

کد فرم:



شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ : / /

صفحه : ۴ از ۶

شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA														شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : داربست بندی			نام تامین کننده :		نام پروژه :			نام بلوک :									
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	تدابیر	کنترل های جاری	RPN	اولویت	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی		مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی					
										مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام		
۵	بستن داربست	واژگونی داربست	مرگ جراحات شدید آسیب به تجهیزات	عدم مهار مناسب داربست به سازه مجاور	*	۱۰	۵	۴	۲۰۰	نظارت بر نصب چک نمودن دائم	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	۱۳۹۷/۰۵/۰۵							
				نصب ناصحیح پایه های داربست در زمین سست ، ناهموار	*	۱۰	۶	۴	۲۴۰	الزام استفاده از کفشک و تخته مناسب مستحکم هموار نمودن زمین زیر پایه	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	۱۳۹۷/۰۵/۰۵							
				عدم نصب مهار در طول بدنه داربست به ساختمان	*	۱۰	۴	۱۶۰	نظارت بر نصب چک نمودن دائم	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	۱۳۹۷/۰۵/۰۵								

نام و امضاء تهیه کننده : بهزاد نجف زاده زنوز

سمت : کارشناس HSE

نام و امضاء تایید کننده :

سمت :

کد فرم :

شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /
صفحه: ۵ از ۶
شماره بازنگری:

موضوع: ارزیابی ریسک به روش FMEA												
شماره FMEA:			تجدید نظر:			نام پروژه:			نام تامین کننده:			فرآیند: داربست بندی
صفحه:			از:			نام بلوک:						
مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات			نتایج اقدامات کنترلی			کنترل ها و اقدامات پیشنهادی			شرح فعالیت			
مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام	شرح فعالیت	اثرات خطر	خطرات بالقوه	علت	
قبل از شروع	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	تامین تجهیزات تخصصی به کارگیری پیمانکار متعهد به اصول ایمنی	۳۵۰	۵	آموزش نظارت بکارگیری پیمانکار با تجربه	۷	۱۰	عدم بستن کمربند عدم استفاده از لنیارد	مرگ جراحات شدید	سقوط نفرات	باز کردن داربست	۶
قبل از شروع	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	استفاده از تجهیزات تخصصی دریافت تعهد تنبیه و تشویق	۴۰۰	۵	آموزش نظارت بکارگیری پیمانکار با تجربه	۸	۱۰	راه رفتن آویزان شدن رفتار نالایمن				
قبل از شروع	مسئول داربست بندی HSE	معاینات تخصصی توسط مراکز طب کار نظارت دقیق سرپرست مربوطه	۳۰۰	۵	پرونده سلامت شغلی کارکنان آموزش تعهد نظارت	۶	۱۰	از دست دادن تعادل به دلیل مشکلات جسمانی، خانوادگی، بیماری				

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

کد فرم:

شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /
صفحه: ۶ از ۶
شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA												شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : داربست بندی					نام تامین کننده :			نام پروژه :			نام بلوک :				
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	تجهیزات	کنترل های جاری	تجهیزات	RPN	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات		نتایج اقدامات کنترلی				
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN
۷	باز کردن داربست	سقوط لوله بست تجهیزات	مرگ جراحات شدید خسارات مالی	عدم وجود روش کار ایمن ، تجهیزات کار در ارتفاع	-	۱۰	۷	آموزش نظارت بکارگیری پیمانکار با تجربه	۵	۳۵۰	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع					
		واژگونی داربست	مرگ جراحات شدید خسارات مالی	بازکردن نایمن از پائین باز کردن تعجیل در کار	*	۱۰	۶	آموزش نظارت بکارگیری پیمانکار با تجربه	۴	۲۴۰	سرپرست کارگاه مسئول داربست بندی HSE	قبل از شروع					

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

کد فرم: