

شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /

صفحه: ۱ از ۳

شماره بازنگری:

موضوع: ارزیابی ریسک به روش FMEA													
شماره FMEA:				تجدید نظر:				صفحه:		از:			
فرآیند: لوله کشی گاز		نام تامین کننده:		نام پروژه:				نام بلوک:					
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	تدابیر کنترلی	کنترل های جاری	P N	اولویت	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی		مسئولیت و تاریخ انجام اقدامات	
										مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	نتایج اقدامات کنترلی
۱	جوشکاری	برق گرفتگی	شوک مرگ	استفاده از تجهیزات ناایمن	*	۳	۱	۶	۲	تنظیم آیین نامه استفاده از تجهیزات	HSE		
		پرتو های غیر یون ساز	سرطان زایی	عدم استفاده از PPE	*	۳	۲	۱۸	۳	الزام رعایت ماده ۸۵ قانون کار و تمام مواد الزام آور	HSE		
		استنشاق فیومهای فلزی	آسیب های مجاری تنفسی	عدم استفاده از PPE	*	۲	۴	۸	۱	الزام رعایت ماده ۸۵ قانون کار و تمام مواد الزام آور	HSE		
		سوختگی	تاول جراحت	پرتاب گدازه	*	۱	۳	۹	۳	الزام رعایت ماده ۸۵ قانون کار و تمام مواد الزام آور	HSE		
		اشعه ماوراء بنفش	خیره گی کاتاراکت	عدم استفاده از PPE	*	۴	۲	۱۶	۲	الزام رعایت ماده ۸۵ قانون کار و تمام مواد الزام آور	HSE		

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تایید کننده:

سمت:

کد فرم:



شرکت توسعه سکن آذربایجان

شناسایی و ارزیابی شرایط مخاطره آمیز

تاریخ: / /
صفحه: ۲ از ۳
شماره بازنگری:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA																شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :								
		فرآیند : لوله کشی گاز				نام تامین کننده :			نام پروژه :			نام بلوک :																
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	میزان ریسک	کنترل های جاری	میزان ریسک	P N	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام		نتایج اقدامات کنترلی															
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام										
۲	انتقال، جابجایی	سقوط بار	مرگ جراحات شدید آسیب به تجهیزات	عدم استفاده از جرثقیل ادوات حمل بار غیر استاندارد	*	۱۰	۶	۵	۳۰۰	به کارگیری تجهیزات استاندارد به کارگیری ریگر رعایت دستورالعمل ها	سرپرست انبار دار HSE	قبل از شروع به کار																
													بار سنگین فشار بدنی	آسیب های اسکلتی عضلانی	بلند کردن بار بیش از حد استاندارد روش ناصحیح حمل بار	*	۵	۹	۵	۲۲۵	جایگزینی ماشین بجای انسان افزایش نفرت کار کم کردن وزن بار	سرپرست	قبل از شروع به کار					
																								گیر کردن دست ، پا در مصالح اولیه	ضربیدگی ، له شدگی	خستگی ، تکرار عمل ، چینش بیش از اندازه ، عجله	*	۲

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز

کد فرم:

موضوع : ارزیابی ریسک به روش FMEA																		شماره FMEA:		تجدید نظر :		صفحه : از :	
		فرآیند : لوله کشی گاز					نام تامین کننده :		نام پروژه :			نام بلوک :											
ردیف	شرح فعالیت	خطرات بالقوه	اثرات خطر	علت	الزامات قانونی	تجهیزات	انرژی	کنترل های جاری	PN	کنترل ها و اقدامات پیشنهادی	مسئولیت و تاریخ انجام		نتایج اقدامات کنترلی										
											مسئول	تاریخ	اقدامات انجام شده	S	O	D	RPN	تاریخ انجام اقدام					
۴	اجراء	کار تکراری	عوارض اسکلتی عضلانی	پوسچرهای نامناسب	*	۸	۸	-	۵۱۲	آموزش ، انجام حرکات نرمشی ، کششی ، انجام معاینات ادواری	سرپرستان HSE	سالانه -ادواری											
		استرسور های شغلی	بیماریهای قلبی- عروقی، عصبی- روانی	فشار کاری - خانوادگی	*	۶	۵	-	۶۰	شناسایی نفرات ، بکارگیری روانشناس معتمد ، ارزیابی در بازه های معین ، انجام معاینات ادواری	سرپرستان HSE	سالانه -ادواری											
		وضعیت نامناسب بدنی	عوارض اسکلتی عضلانی	پوسچرهای نامناسب	*	۸	۸	-	۴۴۸	ارزیابی ارگونومیکی ایستگاه های کاری ، طراحی و ارائه راهکار ، انجام حرکات نرمشی ، انجام معاینات ادواری	سرپرستان HSE	سالانه -ادواری											

سمت:

نام و امضاء تایید کننده:

سمت: کارشناس HSE

نام و امضاء تهیه کننده: بهزاد نجف زاده زنوز